



avance

• Imagina

• Crea

• Innova

MANUAL DE USO

SUBLIMADORA ORIONJET MT-1880





DESCRIPCIÓN

La Sublimadora MT – 1880 es un equipo para sublimación de tela de poliéster con rodillo de 68 pulgadas (1.72 metros) de ancho, con un diámetro de 21 centímetros

- Es un equipo para sublimar, que funciona por medio de resistencias y presión.
- Es ideal para sublimar telas utilizando papel de sublimación.
- La calandra de rodillos MT1880 es un aparato para sublimar en tela de poliéster utilizando rodillos de 60 pulgadas (1.52 metros) de ancho, con un diámetro de 21 centímetros.
- El uso de esta sublimadora de textiles es muy sencillo: Primero se realiza la impresión en papel especial para sublimación, después se pasa a través de los rodillos y el cilindro de calor junto con la tela a sublimar.
- Este equipo para sublimar cuenta con control de velocidad y control de temperaturas fáciles de operar.



APLICACIONES

La sublimadora con calor y rodillos ORIONJET MT1880 es ideal para la sublimación de telas en poliéster con las que puede fabricar:

- Decoración de blusas
- Decoración de bolsas
- Decoración de camisas
- Decoración de camisetas
- Decoración de faldas
- Decoración de gorras
- Decoración de pantalones
- Decoración de playeras
- Decoración de prendas de vestir
- Decoración de ropa interior
- Decoración de ropa deportiva
- Stands
- Playeras
- Manteles
- Corbatas
- Pendones
- Displays
- Banderolas
- Playeras
- Promocionales



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clave:	4970-0130
Especificaciones:	Sublimadora MT-1880-B
Voltaje:	220 V
Frecuencia:	50Hz
Amperaje:	21-27 A
Consumo de energía:	2.0 kW/h
Velocidad de transferencia:	100-200 m/h
Largo máximo de transferencia:	Infinito
Energía eléctrica:	150 W
Peso Neto:	90 Kg



OPERACIÓN DE EQUIPO



*** Cuando el cable de alimentación está conectado al voltaje indicado por el fabricante, la carcasa de la máquina está conectada a tierra y el cable de conexión a tierra está bien conectado, entonces la máquina puede probarse.**



A. Primero, encienda el **interruptor de encendido** en el panel de operación. El controlador de temperatura muestra la temperatura actual del rodillo de la máquina actual.

B. Configuración de la máquina y precalentamiento



En el primer segmento del display le mostrara la temperatura actual del rodillo

seleccionamos el botón **SET** el cual nos permitirá ajustar la temperatura adecuada para el material que vamos a trabajar.

botones

→ Suma

→ Resta

→ Desplazamiento

Una vez configurada la temperatura pasamos a configurar la velocidad del rodillo en la parte **GOBERNADOR DE VELOCIDAD DE FRECUENCIA VARIABLE**.

Una vez seleccionado la velocidad adecuada procedemos a encender el motor en la parte **ENCENDIDO & APAGADO MOTOR** este mismo empezara a girar, verificaremos que la dirección del rodillo sea la indicada, en caso de no ser a si pasaremos a corregir el giro con el botón **DIRECCION DE TAMBOR**.

Después encenderemos la resistencia para que comience a calentar el tambor presionando el botón **INTERRUPTOR DE CALEFACCIÓN**, se tendrá que escuchar como activa el contactor y empezará a subir la temperatura gradualmente hasta llegar a la temperatura seteada.



Mientras el equipo está girando debemos estar al pendiente del comportamiento de la felpa ya que esta puede empezar a desplazarse y entonces tendremos que ajustar los tornillos **A & B** hasta conseguir un movimiento uniforme. Con estos mismos ajustamos la tensión de la felpa, debemos considerar el no ajustar tanto la felpa ya que esto puede ocasionar un pandeo en el tubo principal.

PRECAUCION

Por el bien del equipo en general, y la calidad de la transferencia, la velocidad no debe ser demasiado rápida y la temperatura no debe ser demasiado alta.

Advertencia: Nunca ajuste la felpa demás, o bien tampoco la deje demasiado flojo, ya que provocará una sobrecarga y daños en el motor (demasiado apretada) o la felpa no girara (demasiado floja). Al ajustar, es mejor presionar la parte posterior de la felpa hacia abajo 2 cm con una presión de 10 kg.

En caso de que en medio de la operación se corte el suministro eléctrico tendrá que aflojar totalmente la felpa y nunca dejar el tambor caliente sin movimiento, ya que de no hacer esto la Felpa se quemara .



MANTENIMIENTO

Antes de cada turno

Verificar si todo el circuito y componentes eléctricos del equipo funcionan correctamente, si las partes móviles están dañadas o atascadas Dislocación y reparación y corrección inmediata.

Compruebe si los pernos y tuercas de las piezas móviles están flojos o no.

Revise el motor de engranajes, agregue grasa de alta temperatura sustituyéndola cada 4 meses.

Revise el rodamiento de rodillos principal con aceite lubricante (revise una vez al día).

GARANTÍA

El equipo cuenta con 6 meses de garantía en tarjetería y motores,

NOTA: Piezas de desgaste NO TIENEN GARANTIA como son: engranes, felpa y resistencias.

El equipo puede variar en color ya que puede llegar en color completamente blanca, o en color blanca con rojo.

Repuestos relacionados al equipo

4972-0580.- BANDA FELPA PARA SUBLIMADORA MT-1880 1.72 Mts

4972-0411 CALENTADOR PARA SUBLIMADORA ORION (1.72 M)

Enero 2022